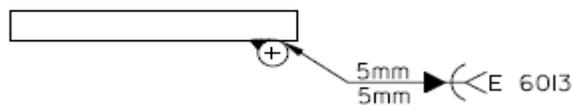
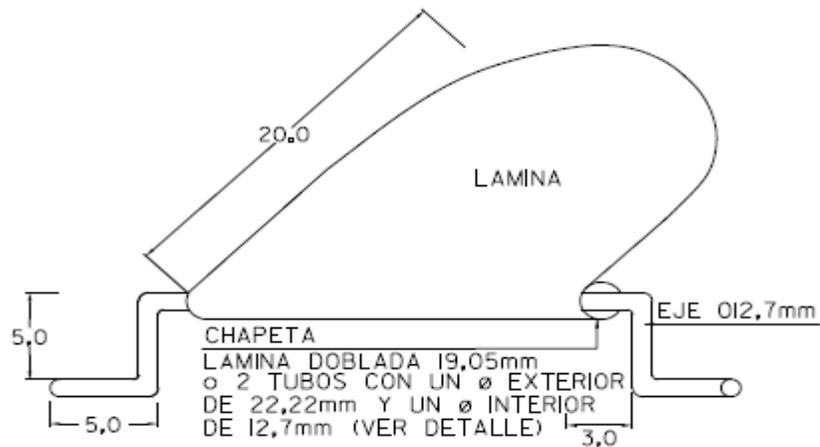


		ESPECIFICACIONES TECNICAS		2016-11-03
		CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS (CTG)		ET-GS-PV1603
		TAPA CAJA OPERACIÓN POLIVALVULA EN LAMINA DE ACERO PARA GAS NATURAL		U. CET NORMALIZACIÓN Y ESPECIFICACIONES
ÍTEM	GRUPO	DESCRIPCIÓN	OFERTADO	
1		Tapa en lámina de acero para señalización de gas natural para marco de concreto	SI (X) NO ()	
Esta especificación establece los requisitos técnicos que deben cumplir las tapas para poli válvulas para señalización de gas natural con marco de concreto				
No.	CARACTERÍSTICA TÉCNICA EXIGIDA		VALOR GARANTIZADO	NO. FOLIO
1	Características generales			
1.1	Nombre del fabricante		Indicar	
1.2	Nombre y referencia comercial Tapa válvula en lámina de acero par marco de concreto		Indicar	
1.3	País de fabricación.		Indicar	
2	Características técnicas de material, geometría, dimensiones			
2.1	El material de fabricación es en lámina de acero de 6.35 mm		SI (X) NO () ACERO	
2.2	Geometría semirredonda y dimensiones según esquema de 20x20 cm		SI (X) NO ()	
2.3	El peso máximo de la tapa en Kg		Indicar---- Kg	
2.4	El color de la tapa es amarilla integral en toda la pieza las letras negras con pintura para alto tráfico de alta calidad.		SI (X) NO ()	
2.5	Superficie de la tapa antideslizante,		SI (X) NO ()	
2.6	La tapa es apta y compatible para ser instalada en cajas de válvula de gas natural		SI (X) NO ()	
2.7	La tapa está conformada por un marco fijo, una tapa principal. La tapa principal y el visor tienen sentido de apertura según Esquema		SI (X) NO ()	
2.8	El apoyo entre el marco y la tapa principal, se apoyan en concreto según esquema		SI (X) NO ()	
2.9	El visor o tapa para manipular la válvula tiene sistema de bisagra en forma de eje según esquema		SI (X) NO ()	
2.10	Existe simetría entre la tapa principal y el visor o tapa para manipular la válvula, según esquema		SI (X) NO ()	
2.11	La tapa para manipular la válvula se abre manualmente.		SI (X) NO ()	
2.12	El sistema es prefabricado		SI (X) NO ()	
2.13	Tanto la tapa y la tapa de manipulación están unidos mediante un sistema de pasador(es) de sección transversal		SI (X) NO ()	
2.14	La tapa tiene un acabado uniforme tanto en la parte superior como inferior, libre de bordes filosos, de laminaciones, poros, partes despicadas o irregularidades.		SI (X) NO ()	
2.15	La tapa está libre de deformaciones pandeos, arqueos o dilataciones permanentes.		SI (X) NO ()	
2.16	El nivel de porosidad en el material no debe sobrepasar el 5% del área afectada cuando se realice la evaluación por medición directa		SI (X) NO ()	
3	Resistencia mecánica y fisicoquímica			

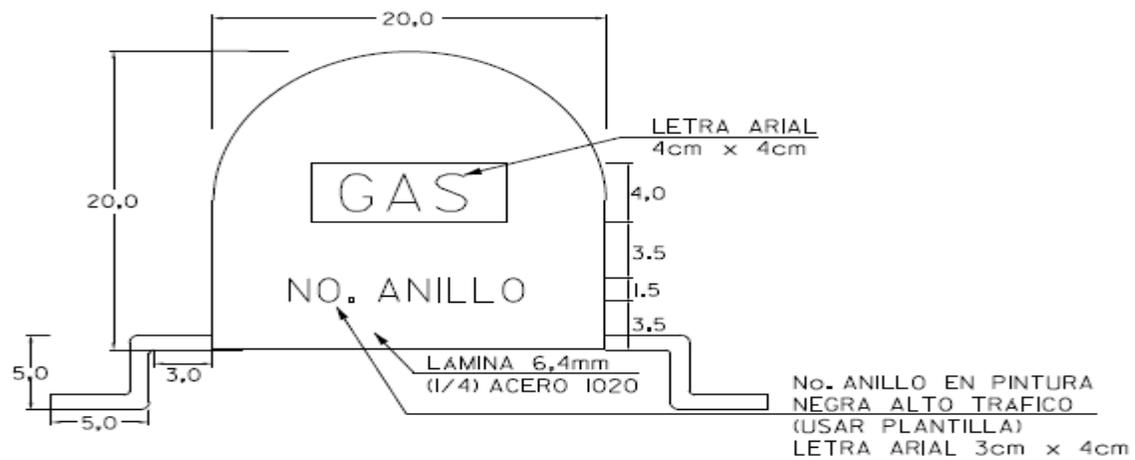
3.1	El sistema de pasador tapa - marco tiene una resistencia a la tracción igual o superior a 3.9 kN (400 kgf) sin que se presenten fisuras, grietas, aflojamientos, roturas o deformación de las partes.	SI (X) NO ()	
3.2	La tapa sin el marco en concreto tiene una resistencia a la flexión igual o superior a 9.8 kN (1000 kgf) de acuerdo con método de ensayo de la norma ASTM D 790.	SI (X) NO ()	
3.3	La tapa tiene una resistencia al impacto igual o superior a 98 Joules, de acuerdo con método de ensayo de la norma ASTM D 2444.	SI (X) NO ()	
4	Rótulo y empaque		
4.1	Letra en bajo relieve GAS y N°XXXX	SI (X) NO ()	
6	Documentos técnicos solicitados con la entrega del producto		
6.1	Protocolos de calidad para cada lote de tapas a suministrar, emitido por un laboratorio acreditado o un laboratorio que permita trazabilidad.	SI () NO ()	

ESQUEMAS

DETALLE TAPA METALICA EN LAMINA DE ACERO PARA POLIVALVULA

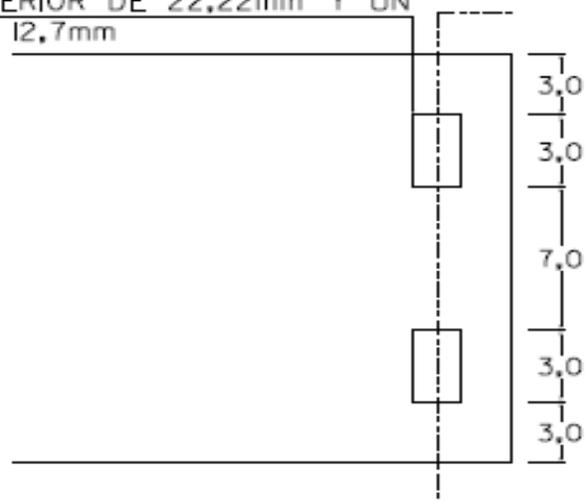


DETALLE SOLDADURA

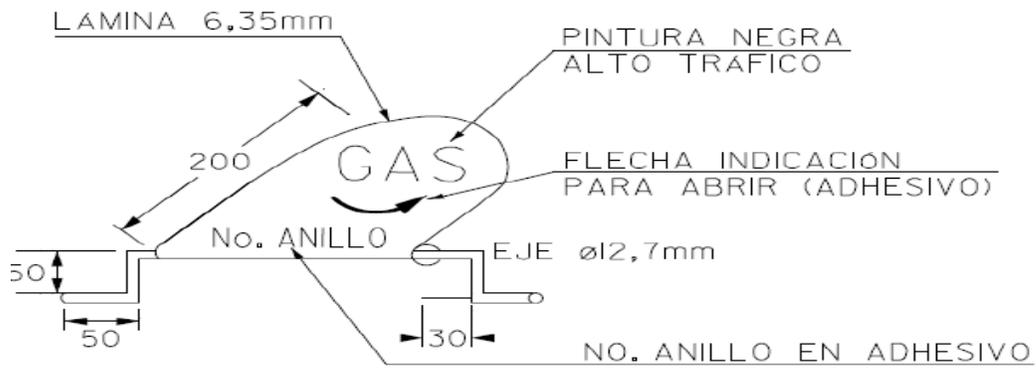


EL ACABADO DE LA TAPA SERA EN PINTURA EPOXICA AMARILLA, ALTO TRAFICO (USAR PLANTILLA).

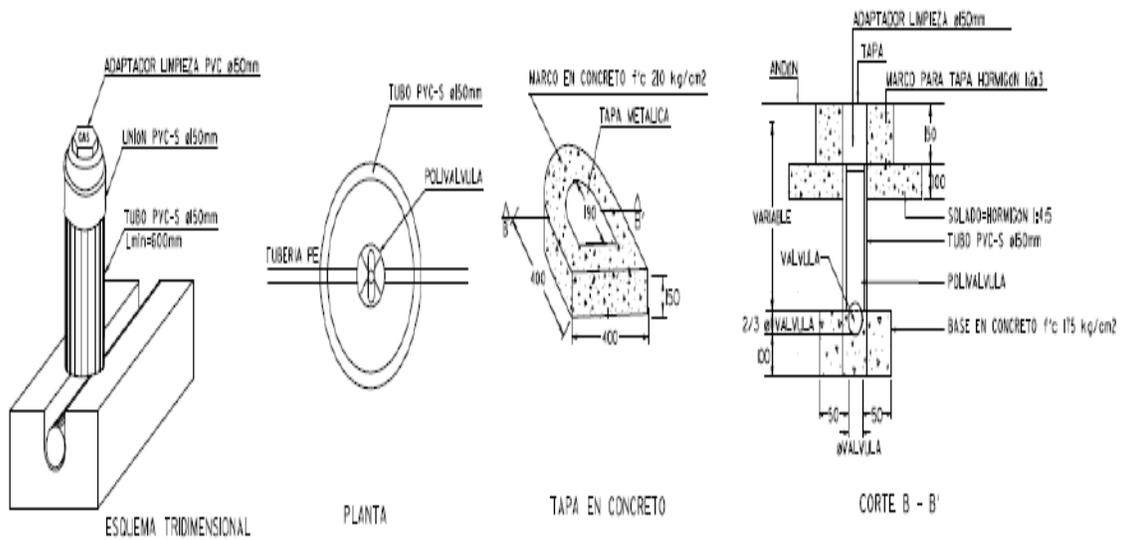
TRAMO TUBO DE ACERO BAJO CARBON
 CON UN \varnothing EXTERIOR DE 22,22mm Y UN
 \varnothing INTERIOR DE 12,7mm



DETALLE FIJACION EJE



DETALLE DE TAPA METALICA



DETALLE DE CAJA PARA POLIVALVULAS

FIRMA DEL PROPONENTE _____